

GALILEO 140

SISTEMA MOTORIZADO PARA PUERTAS ENROLLABLES

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN, USO Y MANTENIMIENTO



ADVERTENCIA

Antes de la instalación, lea atentamente las instrucciones y siga las indicaciones aquí descritas. El incumplimiento de las siguientes instrucciones puede provocar daños graves a personas, animales o cosas. Las instrucciones proporcionan información importante sobre seguridad, instalación, uso y mantenimiento y deben conservarse para su uso futuro.

Este producto está diseñado exclusivamente para la instalación de puertas enrollables como se indica a continuación. Cualquier otro uso podría perjudicar el funcionamiento del producto o ser fuente de peligro.

Las operaciones de instalación y mantenimiento deben ser realizadas por personal cualificado y de conformidad con la normativa vigente.

NOTA PARA EL USUARIO: *La instalación y el mantenimiento están prohibidos a personal no cualificado.*

DESCRIPCIÓN GENERAL

El GALILEO 140 es un sistema motorizado compuesto por un motor reductor y un dispositivo de compensación asistido por muelle que se montan en un tubo $\varnothing$ 139,7 x 3,6 mm.

El motor reductor está equipado con un freno mecánico que puede desbloquearse mediante un cable de acero. En caso de emergencia, la maniobra de desbloqueo del freno es, por lo tanto, idéntica a la de los motor reductores centrales para puertas enrollables.

El final de carrera es manual, de fácil acceso y fácil de ajustar mediante el accesorio suministrado.

El dispositivo de muelle está formado por un muelle torsional de equilibrado, un dispositivo anticaídas y un sensor que señala la rotura del muelle.

DATOS TÉCNICOS

MOTOR	Par Nm	Peso max. levantado*		Vueltas Rpm	Recorrido Mt	Tensión V	Frecuencia Hz	Potencia W	Intensidad A	Tiempo func. Minuti	Peso Kg	T° func. °C	Dimensiones Mm
Motor H.50 Art. 030MV00002	160	190	160	10	6	230 V	50-60 Hz	450	1,95	20	10,5	-5°+ 50°	Pag.2
Motor H.80 Art. 030MV00007	250	220	190	10	6	230 V	50-60 Hz	600	2,60	20	11,0	-5°+ 50°	Pag.2
MUELLE	Par Nm	Peso max. levantado*		Vueltas n.	$\varnothing$ mm	Ancho mm	Anticaída Momento nom. - Nm		Señal de rotura del muelle		Peso Kg	T° func. °C	Dimensiones Mm
Muelle $\varnothing$ 7,5 - L.600 Art. 030MV00003	85	120	90	8	7,5	600	150		Contatto NA/NC		16,0	-5°+ 50°	Pag.2
Muelle $\varnothing$ 8,0 - L.600 Art. 030MV00004	105	155	120	8	8	600	150		Contatto NA/NC		17,0	-5°+ 50°	Pag.2
Muelle $\varnothing$ 8,5 - L.600 Art. 030MV00005	140	190	160	8	8,5	600	150		Contatto NA/NC		18,0	-5°+ 50°	Pag.2
Muelle $\varnothing$ 10,0 - L.1.000 Art. 030MV00008	180	220	190	8	10	1000	150		Contatto NA/NC		28,0	-5°+ 50°	Pag.2

* Peso teórico sin rozamiento. El cálculo del peso real debe incrementarse por el efecto del rozamiento (10% - 30% según las condiciones de la puerta)

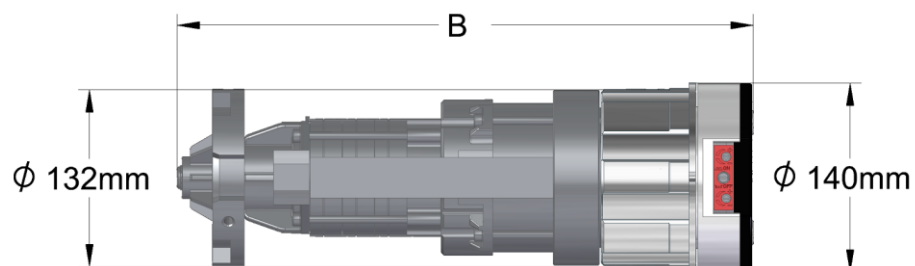
LÍMITES DE UTILIZACIÓN

Antes de instalar GALILEO 140, es necesario comprobar que las características de la puerta enrollable sean compatibles con los datos técnicos y el peso máximo de la puerta aquí indicado en relación al diámetro del tubo 139,7x3,6mm.

ANCHURA del eje de la puerta	MM	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000	7500
PESO máx. puerta + rozamiento	KG	220	220	220	220	220	180	135	100
Flexión eje (máx. 1/500)	MM	3	5	7	10	12	13	14	15

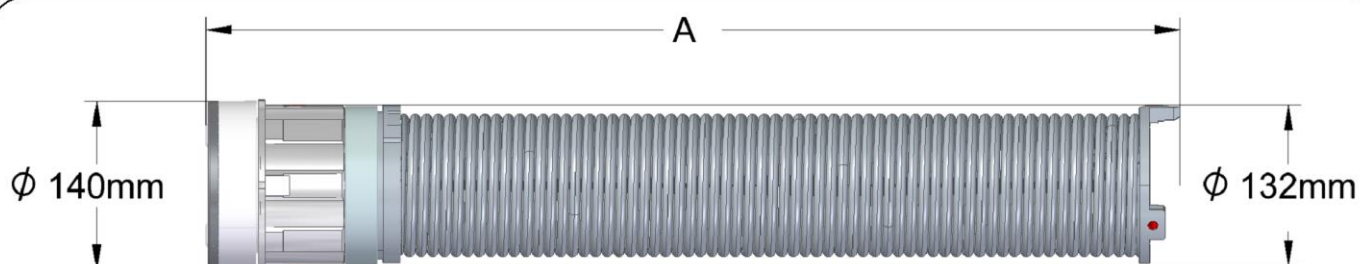
COMPONENTES DEL GALILEO 140

Motor



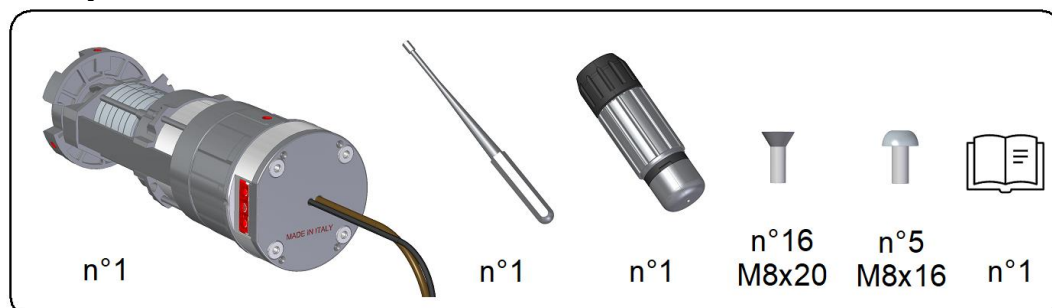
MOTORE	B (mm)
H50 160Nm	427
H80 250Nm	457

Muelle

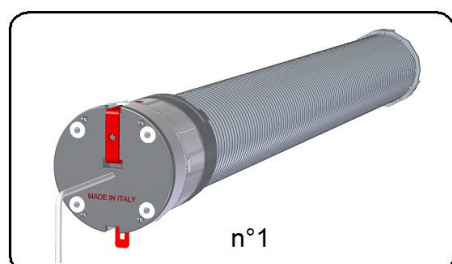


Ø Molla - Spring - Ressort	A (mm)
Ø 7,5 - 8 - 8,5 - L600 mm	795
Ø 10 - L1000 mm	1195

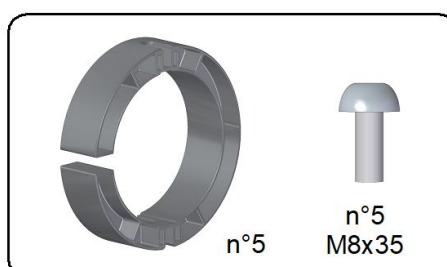
Embalaje del motor



Embalaje del muelle



Embalaje del adaptador



INSTALACIÓN

El motor se monta a la derecha del tubo y el muelle a la izquierda.

CORTE DEL TUBO

1) Tamaño del tubo: **139,7x3,6 mm (5") sin reborde interno de soldadura.**
Dimensión mínima: 1.500 mm (muelle largo 600 mm) o 2.000 mm (muelle largo 1000 mm)

2) Corte del tubo: **L - 110mm** (L = distancia interna entre testeros, modelo abierto).
L - 100mm (L = distancia interna entre testeros, modelo cerrado).

Si se utilizan **TESTEROS ABIERTOS**, 110 mm corresponde a la dimensión 50 mm + 50 mm de los soportes externos del muelle y del motor, más la dimensión 5 mm + 5 mm de las **PLACAS para montar en los lados del eje** (FIG. 1a).

Si se utilizan **TESTEROS CERRADOS** en los que el eje se fija directamente sin placas, habrá que restar 100 mm (50 mm + 50 mm) a la distancia interior entre los testeros (FIG. 1b)

NOTA: es importante que el interior del tubo esté libre del reborde interno de soldadura.

FIG.1a

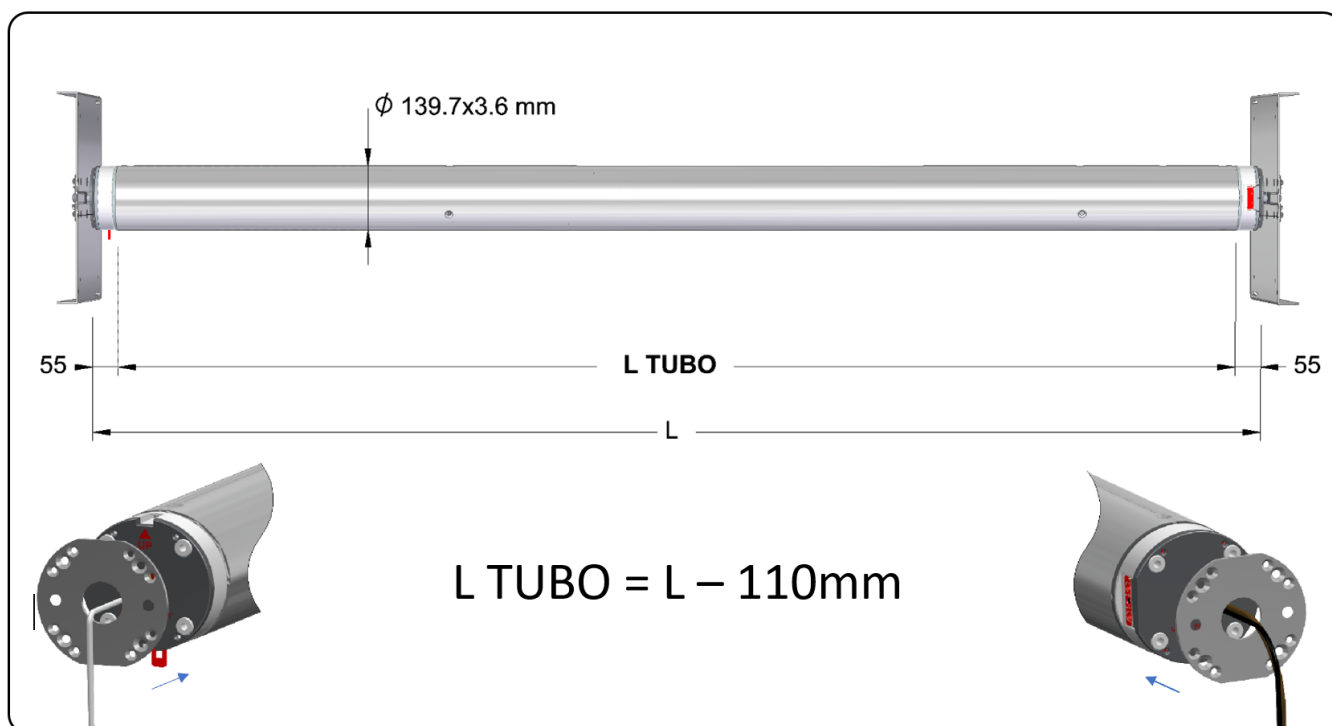
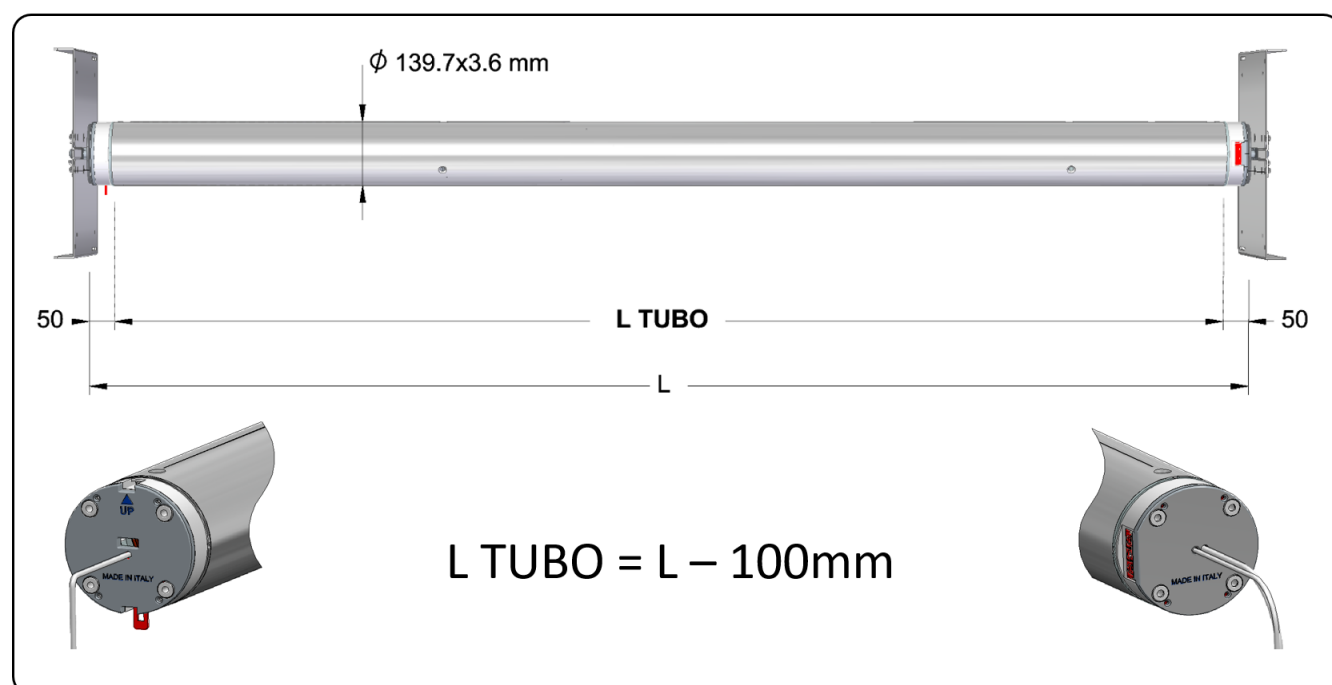


FIG.1b



TALADRADO DEL TUBO

3) AGUJEROS avellanados $\varnothing 9$ mm para fijar el motor y el muelle en el interior del tubo (FIG. 2)

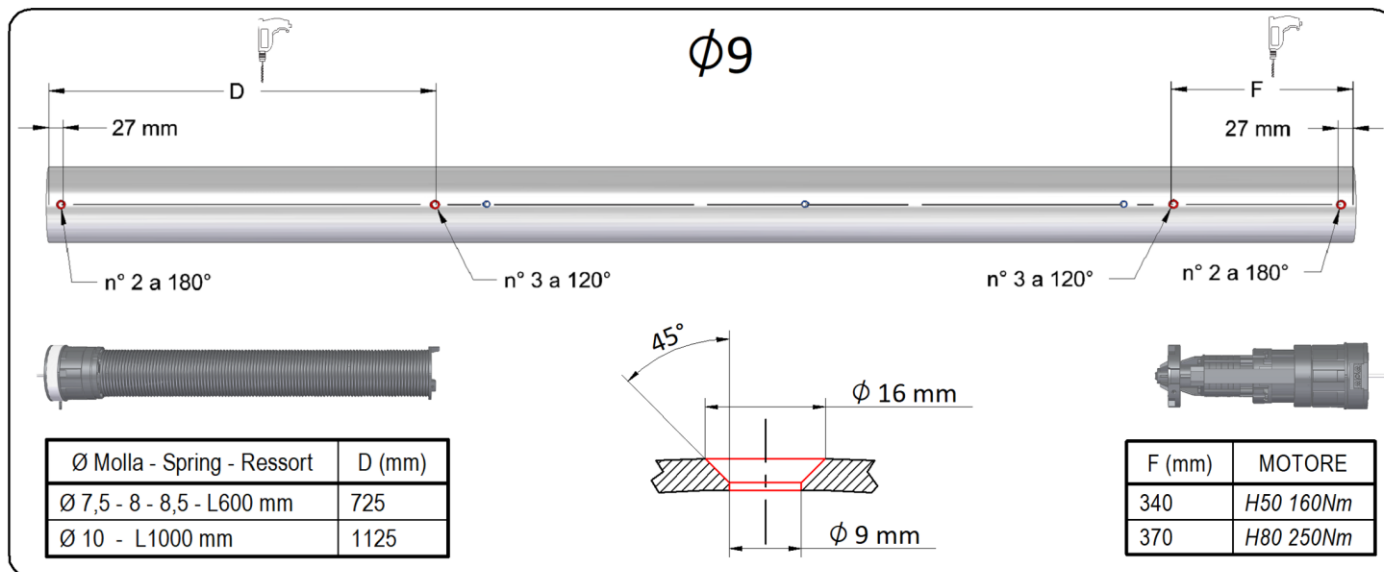
- 2 agujeros $\varnothing 9$ mm a 180° : a 27 mm del extremo izquierdo del tubo;
- 3 agujeros $\varnothing 9$ mm a 120° : a 725 mm (muelle, l.600 mm) o 1.125mm (muelle, l.1000 mm) del extremo izquierdo;
- 3 agujeros $\varnothing 9$ mm a 120° : a 340 mm (motor, alto 50) o 370mm (motor, alto 80) del extremo derecho del tubo;
- 2 agujeros $\varnothing 9$ mm a 180° : a 27 mm del extremo derecho del tubo

Alinee los agujeros tomando como referencia la "línea de soldadura del tubo"

Utilice una plantilla para la posición de los agujeros a 180° y 120° .

Avellane los agujeros.

FIG. 2



4) AGUJEROS roscados M8 ($\varnothing 6,8$) para fijar el tejido de la puerta enrollable al tubo (FIG. 3)

Taladre los agujeros en la parte central del tubo donde no se encuentran ni el muelle ni el motor:

- 2 agujeros M8 a 180° : min 50mm hacia el centro del tubo desde los agujeros $\varnothing 9$ previamente taladrados a 120° ;
- n agujeros M8 a 180° : cada 1000 mm máximo en la parte central del tubo (basándose en la anchura del tubo)

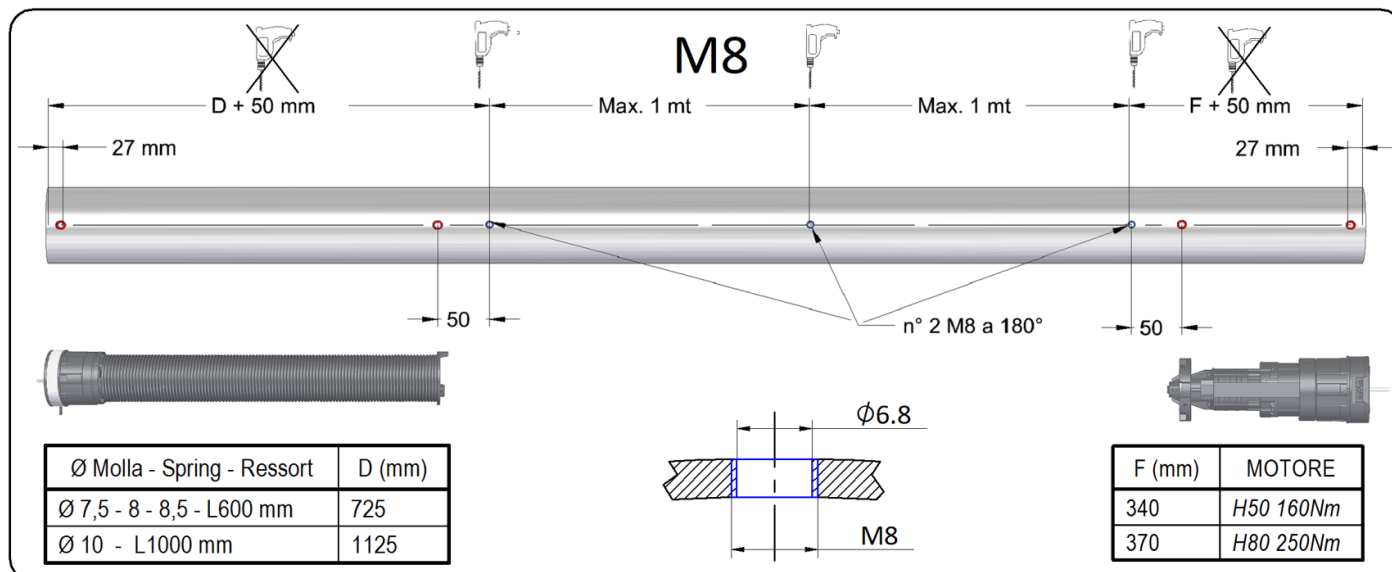
Alinee los agujeros M8 con los agujeros $\varnothing 9$; utilice la "línea de soldadura del tubo" como referencia.

Utilice una plantilla para la posición de 180° .

Rosque los agujeros M8 ($\varnothing 6,8$)

Hay 2 agujeros M8 a 180° para poder cargar el muelle y para fijar el tejido de la puerta enrollable a intervalos de media vuelta del tubo.

FIG. 3



MONTAJE DEL MOTOR Y EL MUELLE EN EL TUBO

5) Inserte el muelle a la izquierda del tubo, manteniendo el texto **MADE IN ITALY** horizontal, la **PALANCA DE BLOQUEO DEL DISPOSITIVO ANTICAÍDAS (A)** orientada hacia abajo y la horquilla de bloqueo muelle (B) orientada hacia arriba (FIG. 4);
 Alinee los agujeros del muelle con los agujeros Ø 9 del tubo y atornille:
 - la brida delantera con n.º 3 tornillos TSP CE M8x20 (suministrados);
 - la rueda de seguridad con n.º 1 tornillo TSP CE M8x20 (suministrado): **utilice el agujero Ø 9 inferior a 27 mm** del extremo del tubo y deje libre el superior para fijar el tejido de la puerta enrollable.

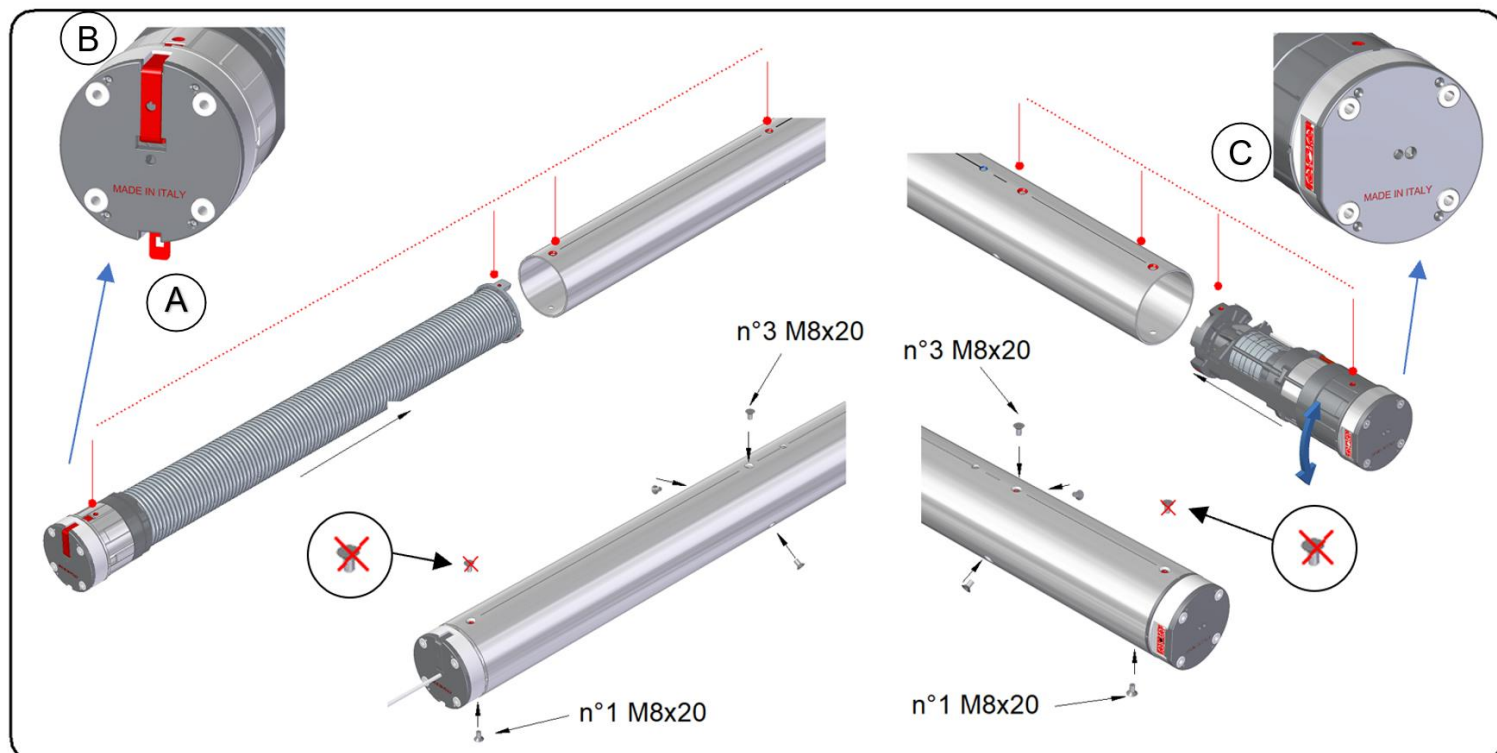
6) Inserte el motor a la derecha del tubo, manteniendo **el texto MADE IN ITALY horizontal** y el **FINAL DECARRERA (C)** en posición frontal (FIG. 4).

Gire la rueda del final de carrera del motor para alinear un agujero con el agujero superior de la rueda motriz.

Alinee los agujeros del motor con los agujeros Ø 9 del tubo y atornille:

- la rueda motriz con n.º 3 tornillos TSP CE M8x20 (suministrados);
- la rueda del final de carrera con n.º 1 tornillo TSP CE M8x20 (suministrado): **utilice el agujero Ø 9 inferior a 27mm** del extremo del tubo y deje libre el superior para fijar el tejido de la puerta enrollable.

FIG. 4



DESBLOQUEO DEL MUELLE

7) Retire la horquilla de bloqueo del soporte del muelle trasero (FIG.5).

NOTA: antes de la instalación, verifique que el eje montado esté como en la FIG. 6:

- la **PALANCA DE BLOQUEO DEL DISPOSITIVO ANTICAÍDAS** esté orientada hacia abajo,
- el **FINAL DE CARRERA** esté en posición frontal.

FIG. 5

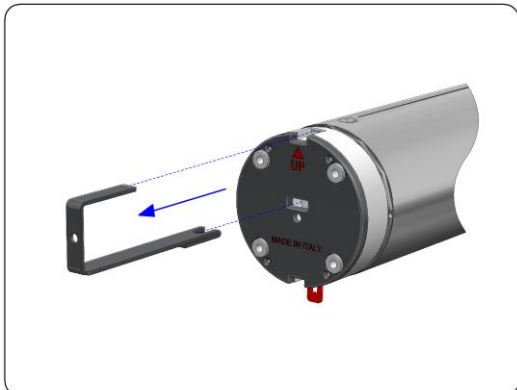
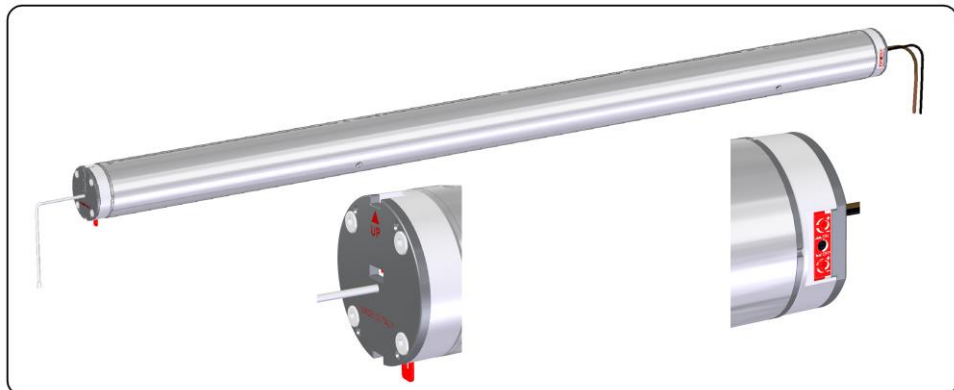


FIG. 6



MONTAJE DE LOS CARROS CORREDEROS

Cuando se utilizan **TESTEROS ABIERTOS CON CARROS CORREDEROS**, es necesario:

- 8) Montar el carro corredero en la placa con n.º 2 tornillos M10X16 (suministrados con los carros) (FIG. 7a).
- Como alternativa al carro corredero, se puede montar la placa fija para ser utilizada en diafragmas abiertos (FIG. 7b).
- 9) Montar el carro corredero en el soporte del muelle y el soporte del motor con n.º 4+4 tornillos M8x20 (suministrados), pasando los cables a través del agujero central de la placa y el carro (FIG. 8).
- 10) Compruebe que el muelle esté en la posición correcta (la **PALANCA DE BLOQUEO DEL DISPOSITIVO ANTICAÍDA**, orientada hacia abajo) y que el motor esté en la posición correcta (el **FINAL DE CARRERA** en posición frontal).
- 11) Montar el eje de la puerta, colocando los carros en los carriles montados en los testeros y poniendo el tope (FIG. 9)
- 12) Cerrar los testeros con las tapas.

FIG.7a Carro corredero

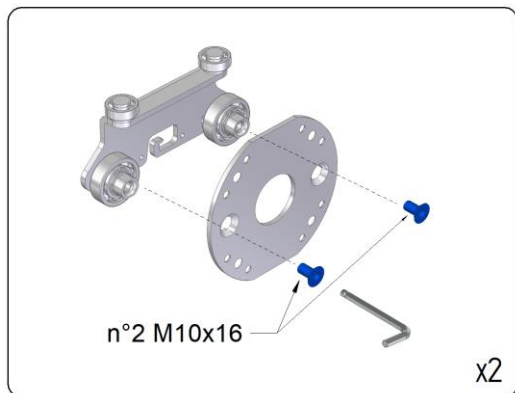


FIG.7b Placa fija

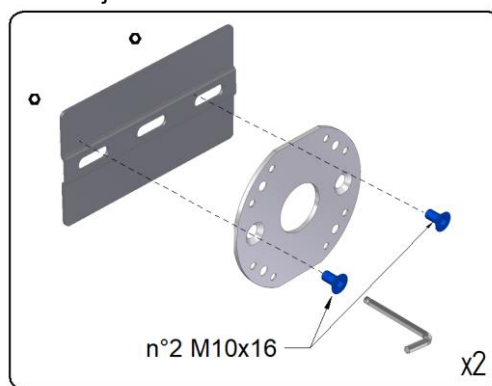


FIG.8

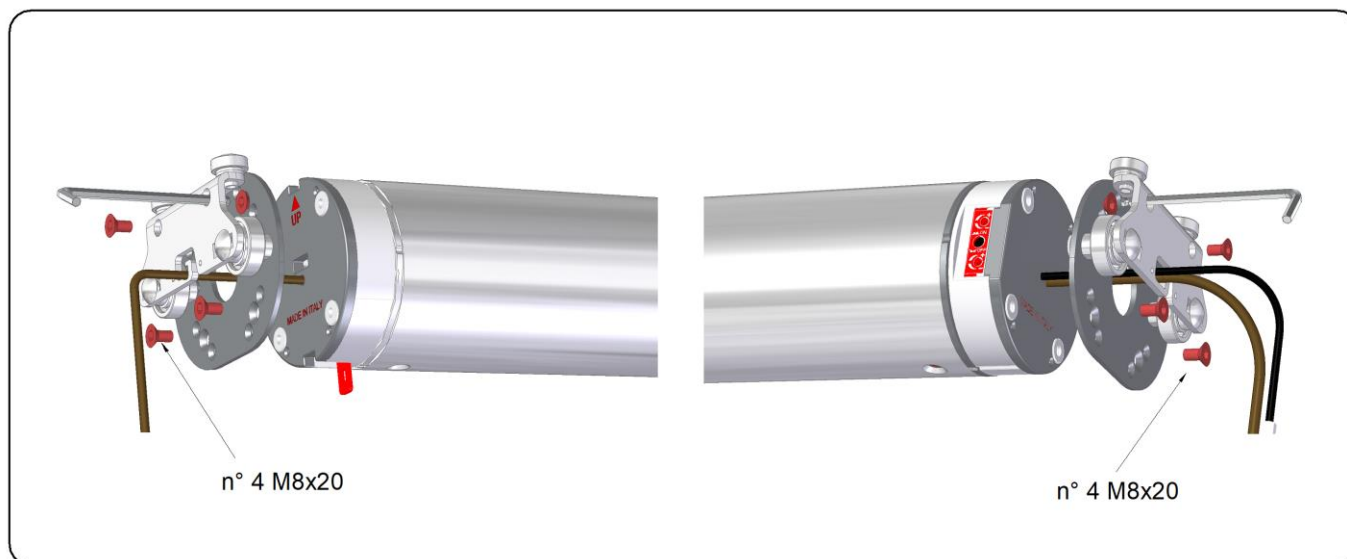
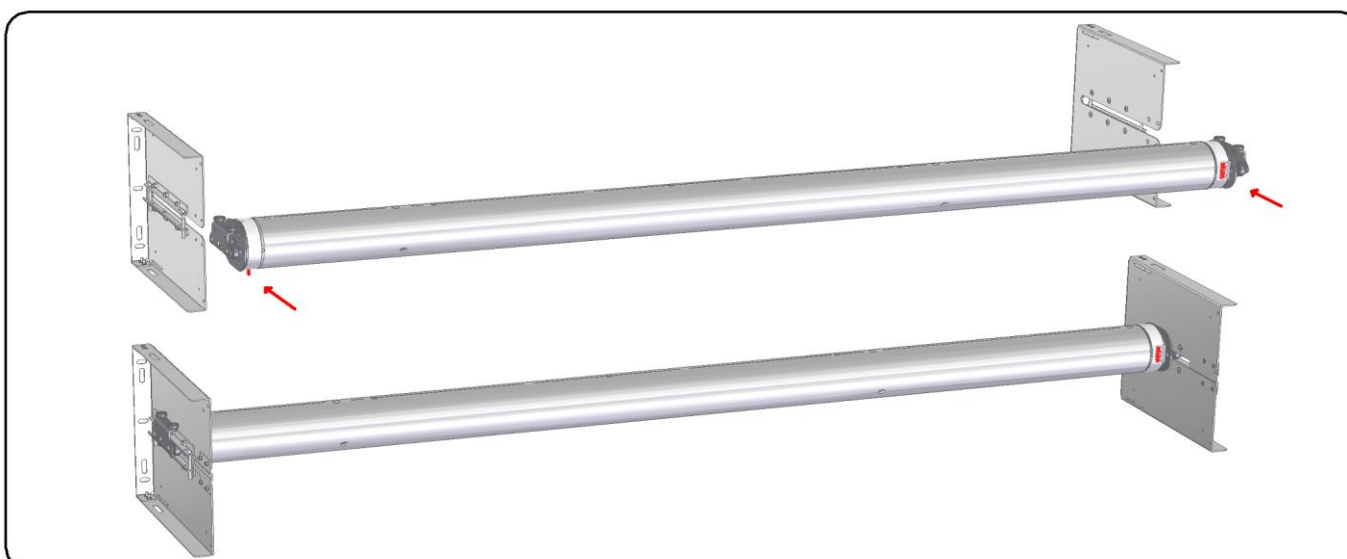


FIG. 9



ACTIVACIÓN DEL DISPOSITIVO ANTICAÍDAS

GALILEO 140 está equipado con un dispositivo anticaídas, contenido en el soporte del muelle (FIG.10).

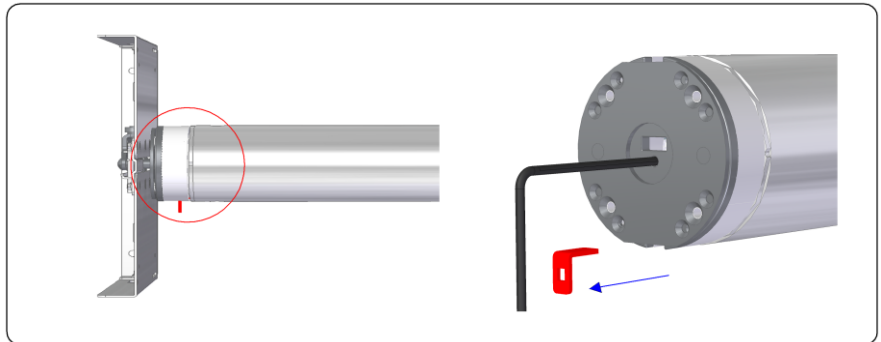
13) Retire la palanca de bloqueo del dispositivo anticaídas (FIG. 11) solo después de instalar el eje en los diafragmas.

NOTA: si no se retira la palanca de bloqueo, el dispositivo anticaídas impide que el tubo gire y el motor se bloquea. En este caso hay que desbloquear el freno del motor y girar el tubo a mano para liberar la palanca. Para desbloquear el freno, se debe montar el mango de desbloqueo y luego girarlo en sentido horario (FIG. 15 y 16). Una vez terminada esta operación, se debe restablecer el freno girando el mango de desbloqueo en sentido antihorario.

FIG.10



FIG.11



CONEXIÓN ELÉCTRICA PROVISIONAL PARA LA CARGA Y DESCARGA DEL MUELLE SIN RIESGOS

14) Realice la conexión eléctrica siguiendo el esquema de la FIG. 12 **antes de cargar o descargar el muelle.**

El cable de subida del motor (cable marrón) debe conectarse a los cables del dispositivo de señalización de rotura del muelle (cables azul y marrón) antes de entrar en la botonera.

Esta conexión permite que el dispositivo de señalización de rotura del muelle intervenga durante el ascenso cuando el muelle está completamente descargado, desconectando la alimentación eléctrica e interrumpiendo el movimiento.

Esta conexión sirve para:

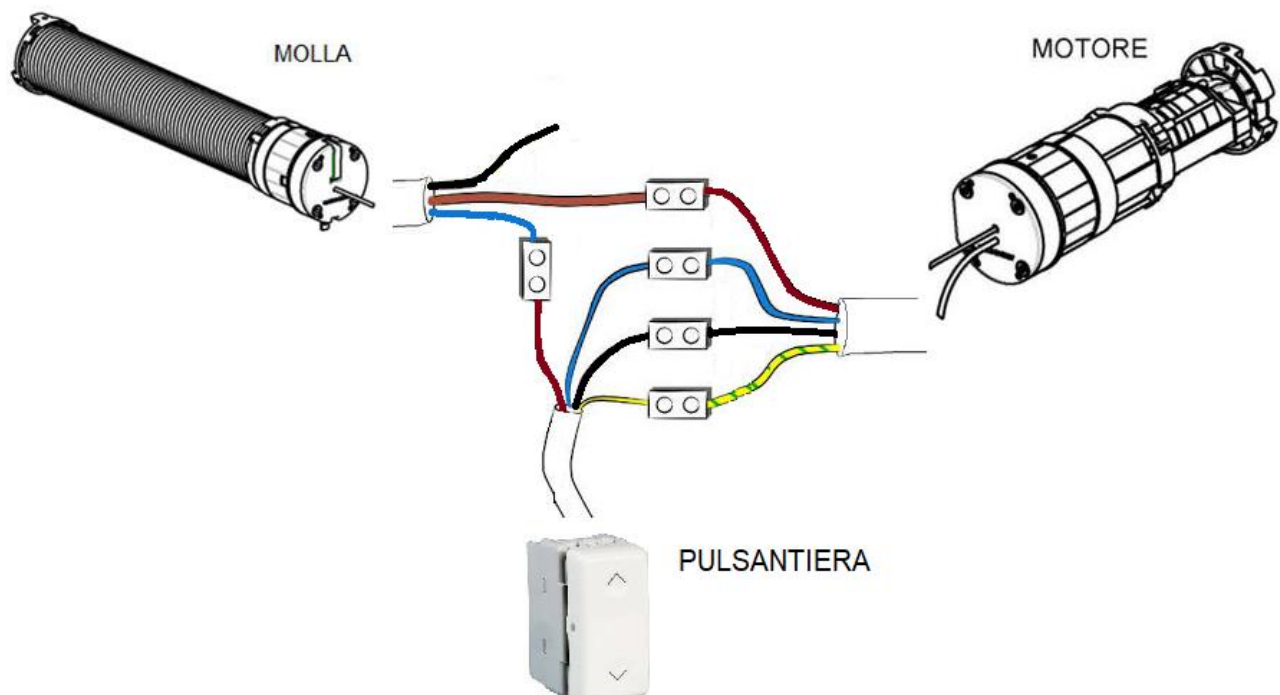
- **evitar que el muelle de torsión se cargue en el sentido de giro incorrecto (ascenso).**

Si se carga el muelle en ascenso, más allá del punto inicial en el que está descargado, el muelle podría romperse.

- **descargar completamente el muelle de forma segura**, haciendo girar el motor en ascenso y volver al punto de partida, sin permitirle de avanzar más.

De hecho, durante la fase de carga del muelle, puede ocurrir que se olvide el número de vueltas de carga dadas hasta ese momento y que haya que empezar de cero para cargar el muelle.

FIG.12



CARGA DEL MUELLE

15) Compruebe que:

- se haya retirado la palanca de bloqueo del dispositivo anticaídas,
- el final de carrera esté desconectado (botón rojo pulsado)
- no se haya desbloqueado el freno del motor (el tubo no debe girar a mano)

16) Basándose en la **tabla "Vueltas de carga del muelle"**, establezca el número de vueltas de carga del muelle necesarias para equilibrar la puerta enrollable, en función del peso y la altura.

Compruebe que el número de vueltas de carga del muelle sea igual o superior al número de vueltas necesarias para efectuar la completa apertura de la puerta enrollable.

17) Conecte una botonera de **control de hombre presente** (control con tecla pulsada) al motor.

18) Cargue el muelle accionando el **MOTOR EN DESCENSO** (FIG. 13)

Se aconseja hacer una marca visible en el tubo y tomar el centro del final de carrera como punto de referencia para contar las revoluciones necesarias.

NOTA:

No accione el motor en ascenso para cargar el muelle.

No desbloquee el freno motor: es extremadamente peligroso desbloquear el freno cuando el muelle está cargado y el tejido de la puerta enrollable no está enganchado; el tubo giraría a gran velocidad con el riesgo de causar daños.

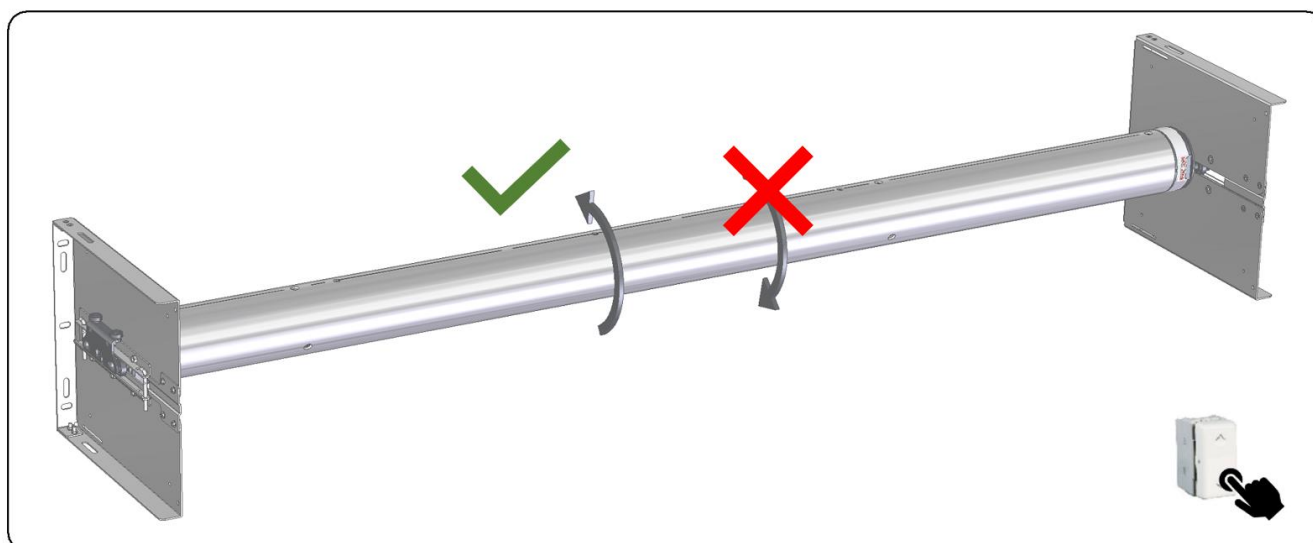
Si el motor se bloquea durante la carga del muelle, realice media vuelta en ascenso y luego reanude el descenso.

VUELTAS DE CARGA DEL MUELLE

	Muelle Ø7,5 - L.600		Muelle Ø8,0 - L.600		Muelle Ø8,5 - L.600		Muelle Ø10,0-L.1000	
Vueltas de carga n.	Kg levantados Ø140	Kg levantados Ø180	Kg levantados Ø140	Kg levantados Ø180	Kg levantados Ø140	Kg levantados Ø180	Kg levantados Ø140	Kg levantados Ø180
5	55	45	75	60	100	80	120	90
5,5	65	55	85	65	120	90	135	100
6	75	60	95	75	130	100	150	115
6,5	80	65	105	85	140	110	160	125
7	90	70	115	95	150	120	170	140
7,5	100	75	125	100	160	130	180	150
8	110	80	135	110	170	140	190	160
8,5	115	85	145	115	180	150	200	175
9	125	90	155	120	190	160	220	190

NOTA: El cálculo de las vueltas de carga del muelle puede variar (múltiplos de $\pm 0,5$ rpm) en función del peso real a levantar. El peso real debe incrementarse por el efecto del rozamiento (del 10% al 30% dependiendo de las condiciones de la puerta enrollable).

FIG. 13



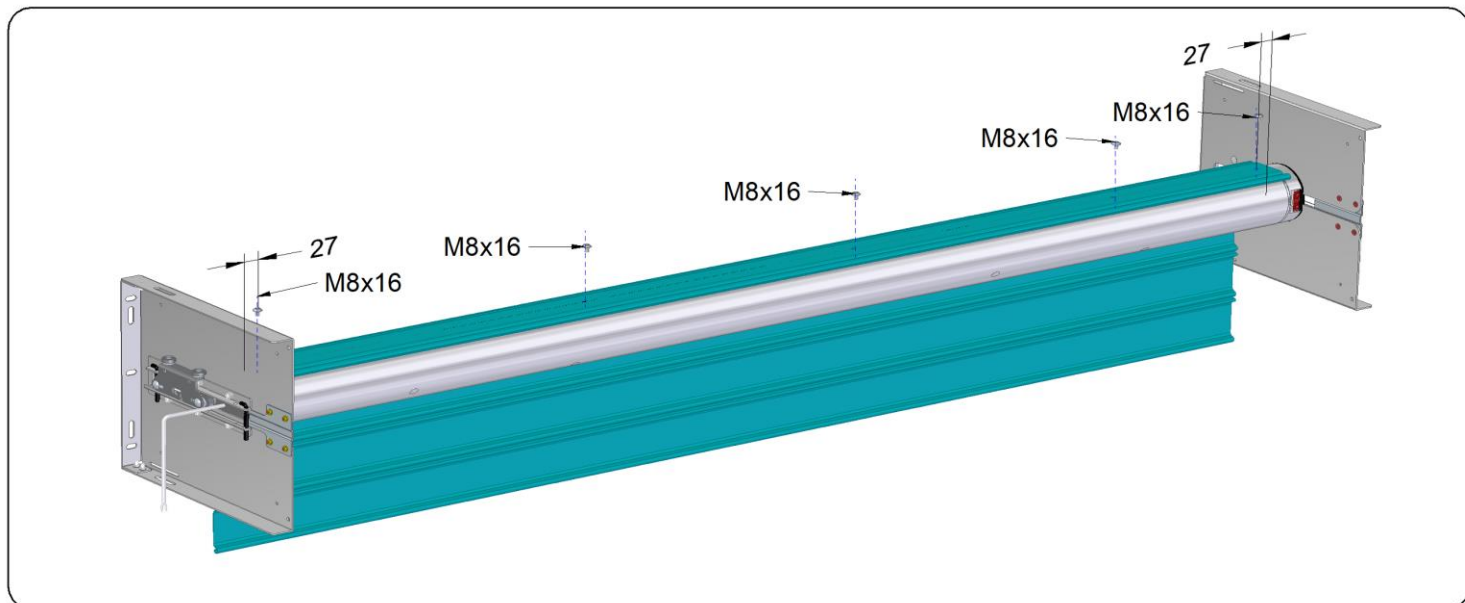
FIJACIÓN DEL TEJIDO AL EJE

19) Una vez finalizada la fase de carga del muelle, proceda a la fijación del tejido de la puerta enrollable al tubo (FIG. 14):

- Utilice los **agujeros superiores realizados a 27 mm** de los extremos del tubo, para fijar con tornillos M8x16. Si los dos agujeros de la parte superior no están libres, deben liberarse desatornillando los tornillos M8x16 y atornillándolos en los agujeros opuestos.
- Utilice los **agujeros roscados M8 previamente realizados en la zona central del tubo** para atornillar el tejido con tornillos de cabeza redonda con brida M8x16 suministrados, o con tornillos de cabeza redonda con brida M8x35 si se han instalado los adaptadores de 186mm.

20) Una vez enganchado el tejido, proceda a una breve comprobación de los sentidos de rotación, ascenso y descenso, de la puerta enrollable. Durante esta breve operación, no se olvide que el final de carrera aún no ha sido colocado.

FIG. 14



MONTAJE Y FUNCIONAMIENTO DEL MANGO DE DESBLOQUEO DEL FRENO

21) Montar el mango de desbloqueo del freno (FIG. 14)

El freno se desbloquea girando el mango de desbloqueo en sentido horario y se bloquea girando en sentido contrario (FIG.16)

FIG.15

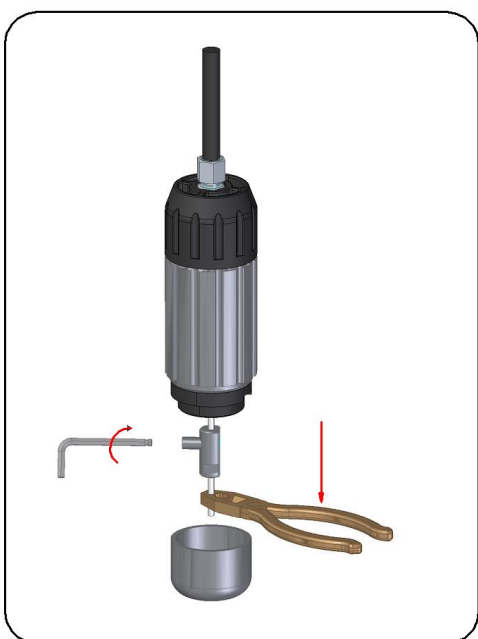
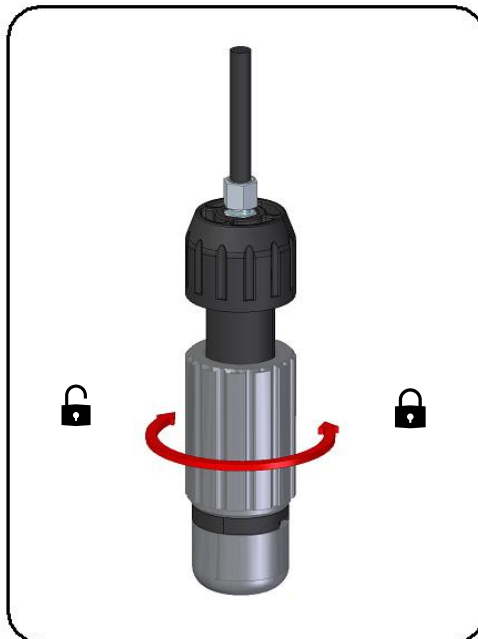


FIG.16



COMPROBACIÓN DEL BALANCE DE LA PUERTA ENROLLABLE

22) Con la puerta enrollable cerrada, **suelte el freno** girando el mango de desbloqueo en sentido horario (FIG. 16).

Si el equilibrio de la puerta enrollable no está correcto debido a fricción u otras razones, se debe (FIG.17):

- reajustar el freno girando el mango de desbloqueo en sentido antihorario,
- hacer un pequeño movimiento hacia arriba y hacia abajo para comprobar que el freno funciona.
- bajar completamente la puerta enrollable y desenganchar el tejido del tubo.
- **si el muelle está subcargado** (la puerta enrollable tiende a bajar), gire **el motor media vuelta hacia abajo** para cargar más el muelle.
- **si el muelle está sobrecargado** (la puerta enrollable tiende a subir), gire **el motor media vuelta hacia arriba** para descargar el muelle.
- vuelva a montar la puerta enrollable en el tubo y compruebe de nuevo si el equilibrio está correcto.
- si no fuera así, repita la operación hasta obtener el equilibrio correcto.

NOTA: si, al volver a fijar el tejido, los dos agujeros en la parte superior de los soportes exteriores a 27 mm están ocupados por tornillos, éstos deben desatornillarse y volver a atornillarse en los agujeros opuestos situados en la parte inferior a 180°.

NOTA: al cargar el muelle, es importante comprobar la idoneidad de la compensación sólo cuando la puerta enrollable esté completamente cerrada y a una distancia suficiente: con una compensación deficiente, la puerta enrollable podría bajar de forma rápida, mientras que con una compensación excesiva, la puerta enrollable podría subir de forma rápida.

VERIFICA DEL FUNZIONAMENTO DEL PARACADUTE

23) Después de alcanzar el equilibrio de la puerta, con el freno desbloqueado, realice una maniobra de cierre manual para bajar la puerta rápidamente (FIG.18). Compruebe que la velocidad de descenso activa el paracaídas bloqueando el descenso. El paracaídas se desbloquea levantando ligeramente la puerta y reanudando el cierre manual con una velocidad moderada..

FIG.17

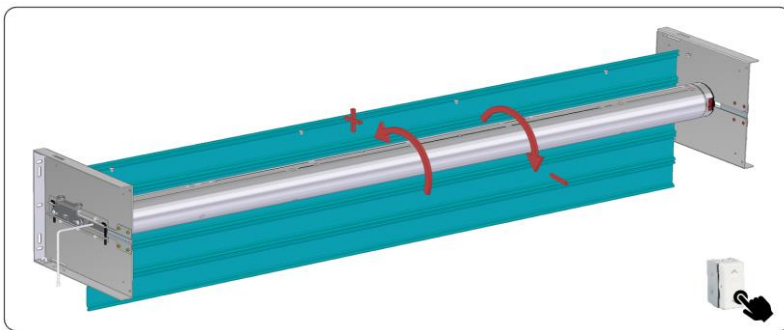


FIG.18



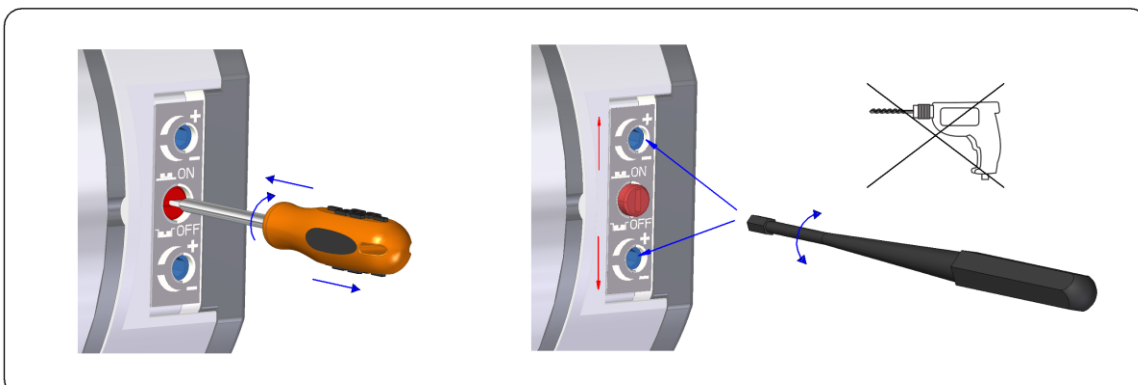
AJUSTE DEL FINAL DE CARRERA

24) Una vez comprobado el equilibrado de la puerta enrollable, proceda al ajuste del final de carrera (FIG. 19):

- cierre completamente la puerta enrollable,
- active el final de carrera: pulse y al mismo tiempo gire el botón rojo para que salga de su alojamiento,
- **ajuste el final de carrera de descenso:** cuando el final de carrera está activado, el límite de descenso resulta parcialmente ajustado. Gire **el botón de ajuste situado BAJO el botón rojo** en sentido horario (hacia +) para aumentar el recorrido de descenso y en el sentido contrario (hacia -) para disminuirlo.
- **ajuste del final de carrera de ascenso:** cuando el final de carrera está activado, el límite de ascenso resulta ajustado para una altura de aproximadamente 1,0 m. Gire **el botón de ajuste situado SOBRE el botón rojo** en sentido horario (hacia +) para aumentar el recorrido ascendente y en el sentido contrario (hacia -) para disminuirlo.

Una vez realizado el ajuste del final de carrera, **la instalación está completa.**

FIG. 19



CONEXIÓN DEL PANEL DE CONTROL Y DEL SEÑAL DE ROTURA DEL MUELLE *

* requerido por la norma EN 12453 (El componente roto debe ser claramente visible o detectable).

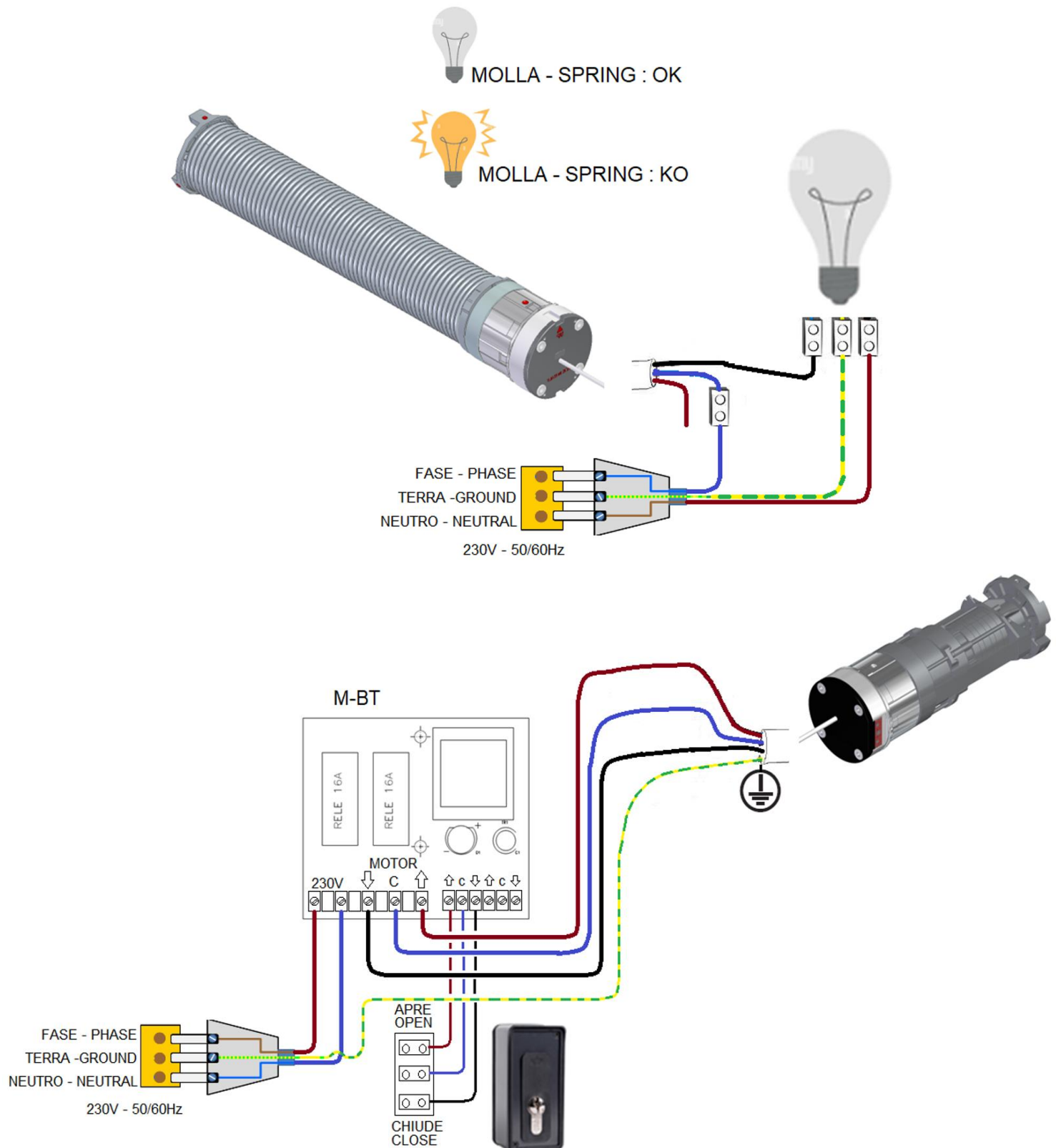
24) Una vez finalizada la instalación de la puerta enrollable, se deben desconectar los cables negro y azul del dispositivo de rotura de muelle de la conexión temporal ya descrita y realizar el cableado, según los diagramas de conexión de la FIG.20 o la FIG.21 dependiendo de si está previsto un funcionamiento hombre presente o automático.

25) Instalación con MODALIDAD DE HOMBRE PRESENTE (unidad de control de baja tensión M-BT)

Conecte los cables azul y negro a una lámpara de señal como en el esquema de la FIG. 20.

La lámpara se enciende sólo cuando se rompe el muelle y permanece encendida hasta que se sustituye el muelle.

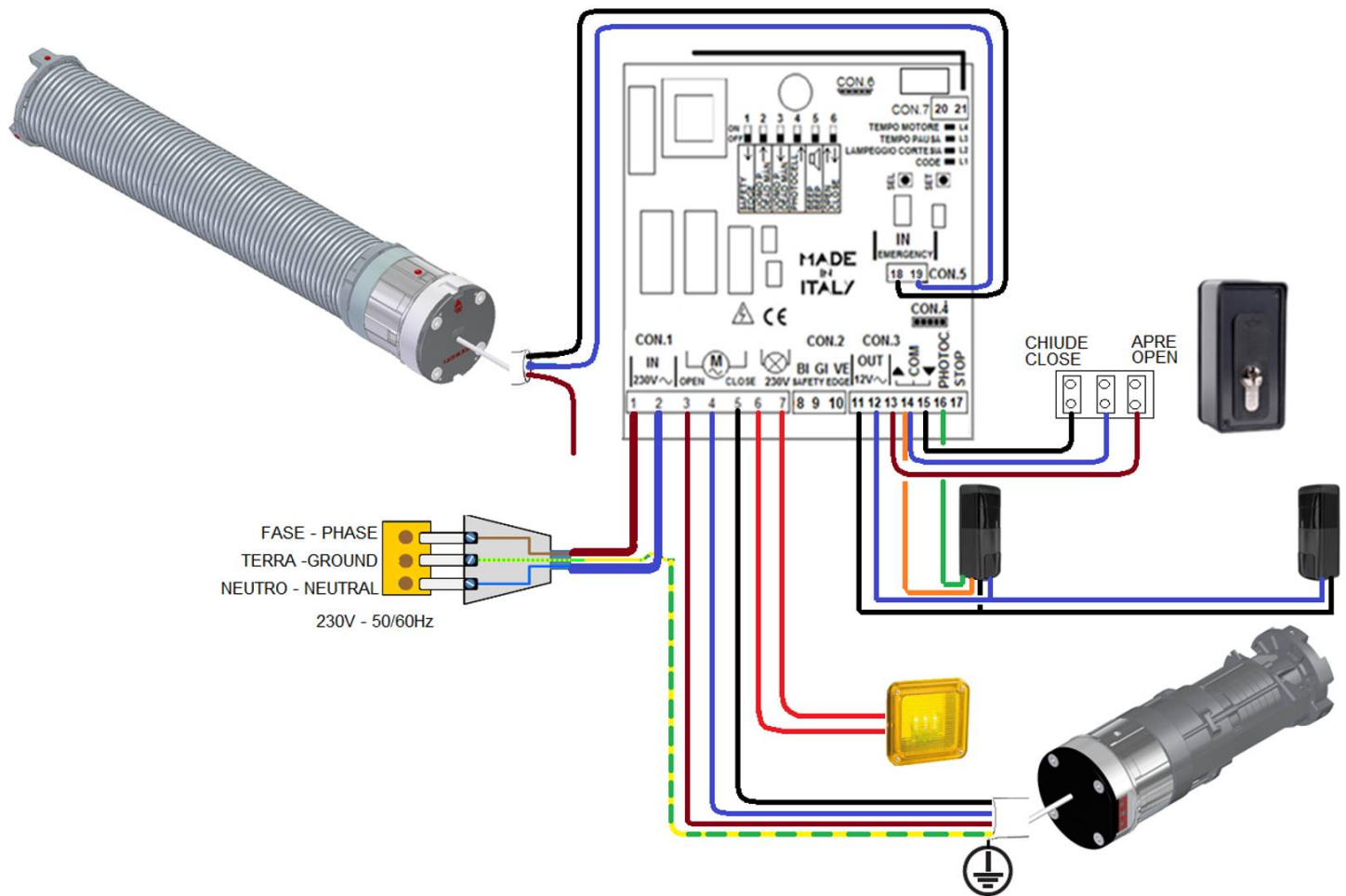
FIG. 20



26) Instalación con FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO (unidad de control M-PLUS)

Conecte los cables azul y negro al borne de conexión **EN EMERGENCIA** de la unidad de control M-PLUS (FIG. 20).

FIG. 21



Si se rompe el muelle, la unidad de control M-PLUS pasa de funcionamiento automático a modalidad **HOMBRE PRESENTE** tanto en apertura como en cierre.

Además, cada vez que se envía un impulso con el mando a distancia o el botón, la unidad de control emite **un sonido continuo de 5 segundos y activa la lámpara M-FLASH**, conectada a la unidad de control, en modalidad de luz fija. El LED rojo situado en la tapa de la unidad de control, en la botonera M-TOUCH, también se enciende con luz fija. Esta configuración de funcionamiento permanece activa de forma permanente hasta que se sustituye el muelle.

NOTA: si se activa la señal de rotura del muelle, NO DESBLOQUEE NUNCA EL FRENO DEL MOTOR, de lo contrario la puerta enrollable podría bajar de forma rápida, activando la intervención del dispositivo anticaídas.

SUSTITUCIÓN DEL CONJUNTO MUELLE-PARACAÍDAS

Cuando se activa la señal de rotura del muelle, se debe contactar con el servicio técnico para su sustitución.

NOTA: las maniobras de apertura y cierre son posibles ya que el motor sigue funcionando.

DISPOSITIVO ANTICAÍDAS INCORPORADO

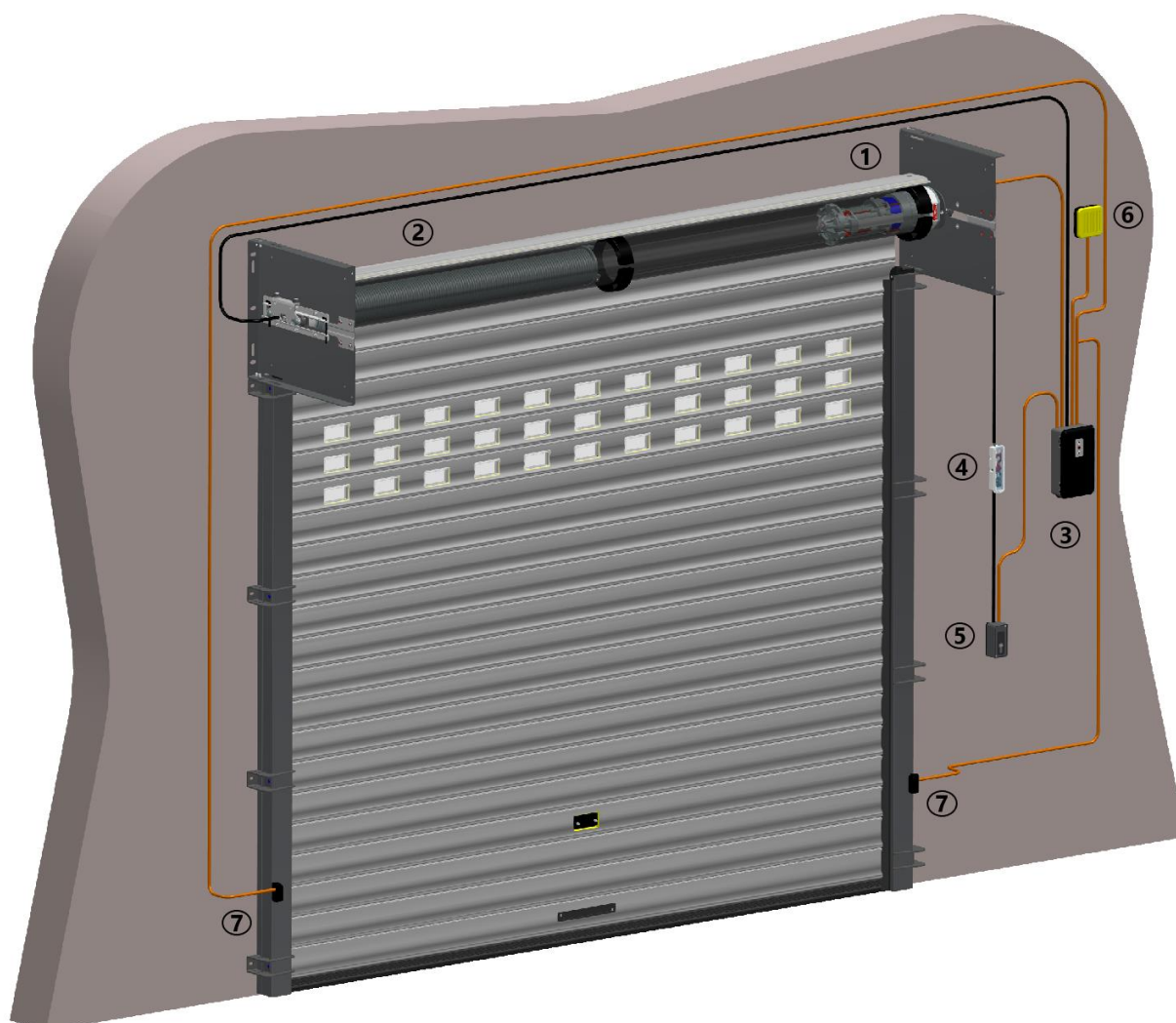
El dispositivo anticaídas sólo se activa cuando la puerta baja de forma rápida y esto sucede en los siguientes casos:

- con el muelle roto y la puerta enrollable abierta, si se desbloquea por error el freno motor: en este caso se puede desbloquear el dispositivo anticaídas volviendo a poner el freno en la posición de bloqueo y realizando una maniobra de subida. Esto permite salir del edificio y cerrar la puerta enrollable.
- con el muelle roto y la puerta enrollable abierta, si falla el freno motor: en este caso no se debe desbloquear el dispositivo anticaídas.

Cuando el dispositivo anticaídas se activa es necesario ponerse en contacto inmediatamente con el servicio técnico.

ESQUEMA DE LA PUERTA ENROLLABLE CON FUNCIONAMIENTO AUTOMÁTICO (UNIDAD DE CONTROL M-PLUS)

(FIG. 19)



Componentes			
1	Motor Galileo 140	4	Desbloqueo interior del freno Easybox
2	Muelle Galileo 140	5	Selector con desbloqueo exterior del freno
3	Unidad de control M-Plus	6	Lámpara M-Flash
		7	Fotorrelés

DISPOSITIVOS ACCESORIOS DE MANDO Y DESBLOQUEO DEL FRENO

El freno del motor GALILEO 140 puede ser desbloqueado:

- desde el interior, mediante el mango de desbloqueo suministrado o el dispositivo EASYBOX;
- desde el exterior, mediante los dispositivos de mando SLIMBOX, SMALLBOX, MINISEL y MINISEL-IN equipados con el sistema de desbloqueo del freno.

SMALLBOX



SLIMBOX



EASYBOX



MINISEL



MINISEL-IN



ADVERTENCIA PARA LOS INSTALADORES

PRECAUCIONES PARA EVITAR ACCIDENTES DURANTE LA INSTALACIÓN Y EL MANTENIMIENTO

- 1) Respete las medidas del tubo y compruebe que no haya ningún reborde de soldadura en su interior.
- 2) Alinee los agujeros de fijación de motor, muelle y tejido de la puerta enrollable (FIG. 2-3).
- 3) No taladre agujeros para la fijación del tejido en las partes del tubo donde se encuentran el muelle y el motor (FIG. 3)
- 4) Compruebe que el muelle esté colocado en la posición correcta, manteniendo el texto MADE IN ITALY horizontal, la PALANCA DE DESBLOQUEO DEL DISPOSITIVO ANTICAÍDAS orientada hacia abajo y, después de haber retirado la horquilla de bloqueo, el texto UP hacia arriba (FIG. 4)
- 5) Verifique que el motor esté colocado en la posición correcta, manteniendo el texto MADE IN ITALY horizontal y el FINAL DE CARRERA en posición frontal (FIG. 4).
- 6) Retire la horquilla de bloqueo del muelle (FIG. 5).
- 7) Retire LA PALANCA DE DESBLOQUEO DEL SISTEMA ANTICAÍDAS (FIG. 10).
Si no se retira la palanca de desbloqueo, el paracaídas impide la rotación del tubo en descenso y el motor se bloquea. En este caso es necesario montar el mango de desbloqueo del freno motor (FIG. 13-14), desbloquear el freno girando el mango en sentido horario y girar el tubo con la mano para liberar la palanca. Una vez terminado, restablezca el freno.
- 8) Haga LA CONEXIÓN ELÉCTRICA PROVISIONAL MOSTRADA EN LA FIG. 12 para evitar que el muelle se cargue en la dirección equivocada (ascenso).
- 9) Antes de cargar el muelle, compruebe que la palanca haya sido retirada, el final de carrera esté desactivado (botón rojo pulsado) y el mango de desbloqueo del freno no esté instalado, para evitar el riesgo de desbloquear el freno motor.
- 10) Cargue el muelle accionando el MOTOR EN DESCENSO en modalidad HOMBRE PRESENTE (FIG. 13).
- 11) Nunca accione el motor en ascenso para cargar el muelle.
- 12) NUNCA DESBLOQUEE EL FRENO MOTOR CUANDO EL MUELLE ESTÁ CARGADO y el tejido de la puerta enrollable no está enganchado; el tubo giraría sin control a gran velocidad con el riesgo de causar daños.
- 13) Si durante la carga del muelle el motor se bloquea, efectúe media vuelta en ascenso y después reanude el descenso.
- 14) Utilice la conexión de FIG. 12 para DESCARGAR COMPLETAMENTE EL MUELLE Y VOLVER AL PUNTO INICIAL.
- 15) Compruebe la compensación del muelle sólo con la puerta enrollable cerrada y desde una distancia adecuada.
- 16) En caso de sustitución, antes de retirar el eje de los testers asegúrese de que el muelle esté completamente descargado:
- Si el motor funciona en ascenso: cierre completamente la puerta enrollable, desenganche el tejido, realice la conexión eléctrica mostrada en la FIG. 12 y descargue completamente el muelle haciendo girar el motor en ASCENSO.
- Si el motor no funciona eléctricamente pero sigue siendo reversible
Si la puerta está abierta, desbloquee el freno del motor, cierre la puerta enrollable manualmente y vuelva a colocar el freno. Desenganche el tejido. Compruebe que no haya ningún material mal fijado en el tubo y que el tubo esté fijado correctamente a los testers. Manteniéndose a una distancia segura del tubo, desbloquee el freno motor: el muelle hará que el tubo gire rápidamente en ascenso hasta que se descargue por completo.
- Si el motor no funciona eléctricamente y no es reversible
Si se desbloquea el freno motor, la puerta enrollable permanece bloqueada y no se puede mover manualmente. Esto significa que el motor está bloqueado debido a un problema del freno o del reductor.
Si la puerta enrollable está abierta, retire su tejido y desenganchelo del tubo.
Desatornille con cuidado los n.º 3 tornillos M8x20 que fijan el muelle al tubo puestos a 725/1.125mm del extremo izquierdo del tubo (FIG. 2). El muelle girará rápidamente dentro del tubo hasta que esté completamente descargado. Es posible que el muelle no se haya descargado completamente debido a la fricción dentro del tubo. Desatornille con cuidado los 3 tornillos M8x20 que fijan el motor al tubo puestos a 340/370 mm del extremo derecho del tubo (FIG. 2). El muelle no descargado girará rápidamente el tubo hasta que esté completamente descargado.
TENGA MUCHO CUIDADO AL DESATORNILLAR EL ÚLTIMO TORNILLO M8X20, tanto en el caso del muelle como del motor.
- 17) Si se interviene después de un largo ciclo de vida de la puerta enrollable, hay que DESENGANCHAR EL TEJIDO DEL TUBO CON MUCHO CUIDADO. En caso de que el freno no funcione correctamente debido a un desgaste excesivo, es posible que, una vez desatornillado el último gancho que sujeta el tejido enganchado al tubo, éste gire rápidamente en ascenso.

SEGURIDAD GENERAL

Este producto ha sido diseñado y fabricado exclusivamente para el uso indicado en esta documentación.

- Los elementos constructivos de la máquina y la instalación deben cumplir con las siguientes Directivas Europeas, en su caso: 2014/30/UE, 2014/35/UE, 2006/42/CE, 305/2011, y sus posteriores modificaciones.
- El fabricante de este producto rechaza cualquier responsabilidad derivada de un uso inadecuado o distinto al previsto e indicado en esta documentación, así como del incumplimiento de las buenas prácticas técnicas en la construcción de cierres técnicos (puertas, persianas, rejas, etc.).
- La instalación debe ser realizada por personal cualificado (EN12635).
- Antes de instalar el producto, realice todas las modificaciones estructurales para garantizar la protección contra los riesgos de aplastamiento, cizallamiento, transporte y peligro en general, según las normas EN 12604 y 12453.
- Compruebe que la estructura existente cumpla con los requisitos de resistencia y estabilidad necesarios.
- Compruebe la integridad del producto.
- El fabricante no se hace responsable del incumplimiento de las buenas prácticas técnicas en la construcción y mantenimiento de la puerta enrollable a motorizar, ni de las deformaciones que podrían producirse durante su utilización.
- No instale este producto en una atmósfera explosiva.
- Desconecte el suministro eléctrico antes de realizar cualquier intervención en la instalación.
- Antes de conectar la instalación al suministro eléctrico, asegúrese de que los datos de la placa correspondan a los de la red de distribución eléctrica y de que exista un interruptor diferencial y una protección contra sobrecorrientes de corriente adecuados aguas arriba. Prevea un interruptor o un magnetotérmico onipolar en la red de suministro eléctrico del automatismo, que permita la desconexión completa en condiciones de sobretensión de categoría III.
- Compruebe la existencia de un interruptor diferencial arriba de la red eléctrica con un umbral no superior a 0,03A.
- Compruebe que el sistema de puesta a tierra se haya realizado correctamente: conecte a tierra todas las partes metálicas de la puerta enrollable y todos los componentes del sistema equipados con un terminal de tierra.
- La instalación debe realizarse con dispositivos de seguridad y control conformes con las normas EN 12978 y EN12453.
- Aplique todos los dispositivos de seguridad (fotocélulas, bordes sensibles, etc.) necesarios para proteger la zona de los peligros de impacto, aplastamiento, transporte y cizallamiento.
- Aplique la señalización prevista por las normativas vigentes para identificar las zonas de peligro (riesgos persistentes). Cada instalación debe estar visiblemente identificada según la norma EN13241-1. Una vez terminada la instalación, coloque una placa de identificación en la puerta.
- Si el automatismo se instala a una altura inferior a 2,5 m o si es accesible, debe garantizarse una protección adecuada de las partes eléctricas y mecánicas.
- Las partes móviles del motor deben instalarse a una altura superior a 2,5 m sobre el suelo o otro nivel que permita el acceso.
- Instale todos los mandos fijos en una posición que no cause peligro y lejos de las piezas móviles. Especialmente los mandos de hombre muerto deben colocarse a la vista directa de la parte accionada y, excepto cuando se accionen mediante llave, deben instalarse a una altura mínima de 1,5 m y de forma que no sean accesibles al público.
- Coloque al menos un dispositivo de señalización luminosa en un lugar visible y fije una señal de advertencia.
- Fije de manera permanente una etiqueta sobre el funcionamiento de desbloqueo manual del automatismo y colóquela cerca del dispositivo de maniobra.
- Asegúrese de que, durante la maniobra, se eviten o protejan los riesgos mecánicos y, especialmente los choques, aplastamientos, transportes, cizallamientos entre la pieza guiada y las piezas alrededor.
- Después de haber terminado la instalación, asegúrese de que el ajuste del automatismo del motor esté configurado de manera correcta y de que los sistemas de protección y desbloqueo funcionen correctamente.
- Utilice únicamente piezas originales para cualquier operación de mantenimiento o reparación. La empresa no se hace responsable de la seguridad y el correcto funcionamiento del automatismo si se utilizan componentes de otros fabricantes.
- No realice ninguna modificación en los componentes del automatismo salvo autorización expresa de la empresa.
- Instruya al usuario de la instalación sobre los posibles riesgos persistentes, los sistemas de control aplicados y la ejecución de la maniobra de apertura manual en caso de emergencia: entregue el manual de instrucciones al usuario final.
- Elimine los materiales de embalaje (plástico, cartón, poliestireno, etc.) de acuerdo con las normativas vigentes.

CONTROL DEL AUTOMATISMO Y MANTENIMIENTO

Antes de poner en funcionamiento definitivamente el automatismo, y durante las operaciones de mantenimiento, compruebe atentamente lo siguiente:

- Compruebe que todos los componentes estén bien fijados.
- Compruebe el funcionamiento de apertura y cierre con los dispositivos de mando utilizados.
- Compruebe la lógica de funcionamiento.
- Compruebe el correcto funcionamiento de todos los dispositivos de seguridad (fotocélulas, bordes sensibles, barreras ópticas).
- Compruebe el funcionamiento de la maniobra de emergencia.
- Compruebe la integridad de las conexiones eléctricas y del cableado.
- Durante el mantenimiento, limpie las ópticas de las fotocélulas y barreras.

El mantenimiento debe repetirse cada 1.000 ciclos de funcionamiento o al menos una vez al año.

PERÍODO DE GARANTÍA

La empresa garantiza el producto contra todo defecto de fabricación durante 2 años a partir de la fecha de compra.

La garantía no cubre las instalaciones en los siguientes casos:

- no se ha elegido la instalación correcta dadas las características de la puerta,
- no se han seguido las instrucciones de montaje y conexión,
- el pago de la instalación no ha sido efectuado

FORMAN PARTE INTEGRANTE DE ESTE MANUAL:

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD:

MASINARA S.P.A. declara, como fabricante, que este producto Galileo 140, destinado a ser utilizado como se indica en estas instrucciones, cumple con las siguientes Directivas Europeas: 2006/42/CE Máquinas, CEM2014/30/UE Compatibilidad Electromagnética, 2014/35/UE Baja Tensión.

Se han aplicado las siguientes normas de referencia para evaluar la conformidad:

EN 60335-1, EN 60335-2-95, EN 13241, EN 12453, EN 12445, EN 61000-6-3, EN 61000-6-2, EN 55014-1

DECLARACIÓN DE INTEGRACIÓN:

MASINARA S.P.A. declara además, en su calidad de fabricante, que está prohibido poner en funcionamiento este producto Galileo 140 hasta que la máquina completa en la que se integrará o de la que será un componente, haya sido identificada y su conformidad haya sido declarada de acuerdo a la Directiva 2006/42/CE.

Este producto Galileo 140 debe considerarse una cuasi máquina en el sentido de la Directiva CE 2006/42/CE, destinada exclusivamente a ser integrada en otras máquinas (u otra cuasi máquinas/instalaciones incompletas) para constituir una máquina completa en el sentido de dicha Directiva.

Año de la colocación del marcado CE: 2023

MASINARA S.P.A.
El Director General
Antonio Isola

Valsamoggia (Bologna), 1 de febrero de 2023